





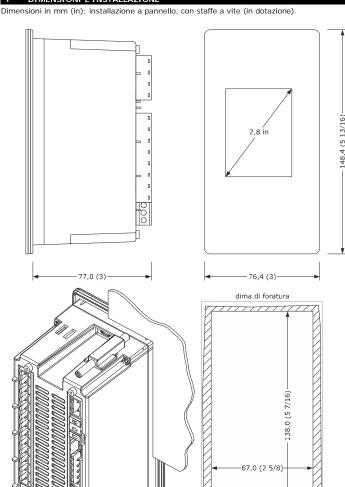
- alimentazione 115... 230 VAC o 24 VAC (a seconda del modello)
- orologio incorporato
- sonda camera o sonda cielo e sonda platea (J/K o Pt 100 2 fili)
- relè generatore vapore da 16 A res. @ 250 VAC
- buzzer di allarme
- porta TTL MODBUS slave per chiave di programmazione, per app EVconnect, sistema di monitoraggio remoto EPoCA o per BMS
- porta INTRABUS master/slave (gestione centralizzata dei piani di cottura)

- regolazione indipendente della potenza o della temperatura di cielo e platea.

Modelli disponibili

Codice di acquisto	Alimentazione	Tipo di ingressi analogici	Numero di uscite digitali	Tipo di uscite digitali cielo e platea
EV8318J9	115 230 VAC	per termocoppie	8	relè
		J/K o sonde		elettromeccanico
		Pt 100 2 fili		
EV8318J4	24 VAC	per sonde	8	relè
		Pt 100 2 fili e		elettromeccanico
		termocoppie J/K		

DIMENSIONI E INSTALLAZIONE



La tolleranza delle misure della dima di foratura è +0.2 -0 mm

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

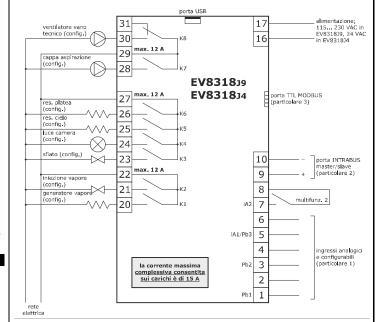
- lo spessore del pannello deve essere compreso tra 0,8 e 5,0 mm (1/32 e 3/16 in) la massima coppia di serraggio applicabile alle staffe a vite è di 10 cNm
- accertarsi che le condizioni di lavoro rientrino nei limiti riportati nel capitolo DATI TEC-
- non installare il dispositivo in prossimità di fonti di calore, di apparecchi con forti magneti, di luoghi soggetti alla luce solare diretta, pioggia, umidità, polvere eccessiva, vi-
- in conformità alle normative sulla sicurezza, la protezione contro eventuali contatti con le parti elettriche deve essere assicurata mediante una corretta installazione; tutte le parti che assicurano la protezione devono essere fissate in modo tale da non poter essere rimosse senza l'aiuto di un utensile.

COLLEGAMENTO ELETTRICO

sull'ingresso multifunzione 2

ATTENZIONE utilizzare cavi di sezione adeguata alla corrente che li percorre

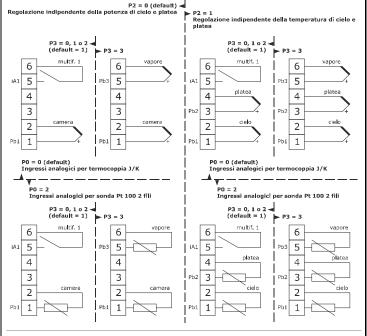
- dotare le termocoppia di una protezione in grado di isolarle contro eventuali con tatti con le parti metalliche o utilizzare delle termocoppie isolate
- se necessario, estendere i cavi delle termocoppie utilizzando cavi compensati
- in presenza di due ingressi multifunzione, l'ingresso multifunzione 1 è prioritario
- la porta TTL MODBUS può essere utilizzata in alternativa alla porta USB e viceversa per ridurre eventuali disturbi elettromagnetici, collocare i cavi di potenza il più lontano possibile da quelli di segnale.



Particolare 2

porta INTRABUS

9 10



AVVERTENZE PER IL COLLEGAMENTO ELETTRICO

9 10

rete INTRABUS è possibile collegare fino a 6 dispositivi

se si utilizzano avvitatori elettrici o pneumatici, moderare la coppia di serraggio se il dispositivo è stato portato da un luogo freddo a uno caldo, l'umidità potrebbe aver

9 10

condensato all'interno; attendere circa un'ora prima di alimentarlo accertarsi che la tensione di alimentazione, la frequenza elettrica e la potenza elettrica

Particolare 3

interfaccia seriale

nodulo EVlink

100 1010

- rientrino nei limiti riportati nel capitolo DATI TECNICI scollegare l'alimentazione prima di procedere con qualunque tipo di manutenzione
- non utilizzare il dispositivo come dispositivo di sicurezza per le riparazioni e per informazioni rivolgersi alla rete vendita EVCO.

PRIMO UTILIZZO

- Eseguire l'installazione del modo illustrato nel capitolo DIMENSIONI E INSTALLAZIONE. Dare alimentazione al dispositivo nel modo illustrato nel capitolo COLLEGAMENTO ELET-
- Il test richiede tipicamente alcuni secondi; alla conclusione del test il display si spegne Configurare il dispositivo con la procedura illustrata nel paragrafo Impostazione dei parametri di configurazione

Parametri di configurazione che è opportuno impostare per il primo utilizzo:

PAR.	DEF.	PARAMETRO	MIN MAX.
PO	0	tipo di sonda	0 = J 1 = K
			2 = Pt 100 2 fili
P1	0	unità di misura	0 = °C 1 = °F
P2	0	logica di funzionamento	0 = regolazione indipendente della
			potenza di cielo e platea
			1 = regolazione indipendente della
			temperatura di cielo e platea
r3	130	default setpoint camera in configura-	r1 r2
		zione fase	se P2 = 1, setpoint cielo
r6	130	default setpoint platea in configura-	r4 r5
		zione fase	

In seguito accertarsi che le rimanenti impostazioni siano opportune; si veda il capitolo PARAMETRI DI CONFIGURAZIONE.

- Togliere alimentazione al dispositivo.
- Eseguire il collegamento elettrico nel modo illustrato nel capitolo COLLEGAMENTO ELETTRICO senza dare alimentazione al dispositivo.
- Per il collegamento a una rete RS-485 collegare l'interfaccia EVIF22TSX, per utilizzare il dispositivo con il sistema di monitoraggio remoto EPoCA collegare il modulo EVIF25TWX, per utilizzare il dispositivo con l'APP EVconnect collegare l'interfaccia EVIF25TBX; si vedano i relativi fogli istruzione. <u>Se si utilizza EVIF22TSX, impostare</u>
- il parametro bLE a 0. Dare nuovamente alimentazione al dispositivo

INTERFACCIA UTENTE E FUNZIONI PRINCIPALI STAND-BY STOP 0 ► INTERATTIVO 1 0 ► INTERATTIVO 2 display ◀ ► INTERATTIVO 3 0 0 INTERATTIVO 4 ► INIEZIONE VAPORE GENERATORE ► ENERGY SAVING LUCE CAPPA SFIATO CAMERA ASPIRAZIONE

Accensione/spegnimento del dispositivo

Per accendere il dispositivo

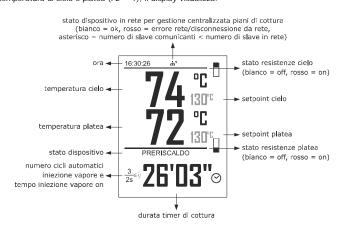


Se il dispositivo è acceso e la logica di funzionamento è con regolazione indipendente della potenza di cielo e platea (P2 = 0, default), il display visualizza:



Se il setpoint camera è stato raggiunto, lo stato dispositivo visualizza "PRONTO", viceversa visualizza "PRERISCALDO"

Se il dispositivo è acceso e la logica di funzionamento è con regolazione indipendente della temperatura di cielo e platea (P2 = 1), il display visualizza



Se il setpoint cielo e il setpoint platea sono stati raggiunti, lo stato dispositivo visualizza

Se il dispositivo è spento, il display visualizza l'ora. Se l'accensione programmata settimanale è attivata, il display visualizza anche il giorno e l'ora della prossima accensione e il programma che verrà avviato.

Se lo stato dispositivo visualizza un codice di allarme, si veda il capitolo ALLARMI

Avvio/interruzione di un ciclo di cottura Per avviare un ciclo di cottura:

assicurarsi che il dispositivo sia acceso

assicurarsi che il timer di cottura sia impostato

Toccare il tasto START/STOP: il timer di cottura verrà avviato, lo stato dispositivo visualizzerà "COTTURA", alla fine del conteggio visualizzerà "FINE".

Per interrompere un ciclo di cottura:



Impostazione del timer di cottura

		postaziono aoi	timor ar cottara						
О	Assicura	sicurarsi che il dispositivo sia acceso.							
	1.	ð ·	Toccare il tasto INTERATTIVO 4: il disply visualizzerà i minuti in giallo.						
	2.		Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore.						
il	3.	✓ □	Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizza i secondi in giallo.						
a	4.	√ <u> </u>	Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore.						
	5.	✓ 。	Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s).						

	EVCO S.p.A. EV8318 Foglio istruzioni ver. 4.0 Codice 1048318I403 Pag. 2 di 4 PT 50/20		
	cedura (eventuali modifiche non verranno salvate).	4. Toccare II tasto INTERATTIVO 3: II display visualizzerà i secondi in giallo.	di cottura
	4.4.1 Impostazione del setpoint camera (se P2 = 0) Assicurarsi che il dispositivo sia acceso.		1
	giallo.		7.1 Cenni preliminari
	2. 15 s per impostare il valore nei limiti r1 e r2 (default "0 300").		memorizzate nel programma è necessario toccare il tasto START/STOP.
	Toccare il tasta INTERATTIVO 4 per uscire anzitampa dalla pre	l 1	
	cedura (eventuali modifiche non verranno salvate).	1. Y loccare il tasto LUCE CAMERA.	menù "Esperto".
	4.4.2 Impostazione del setpoint cielo e del setpoint platea (se P2 = 1) Per impostare il setpoint cielo:		1 2. ★ \
The color of the	Toccare il tasto INTERATTIVO 1: il display visualizzerà il valore in		Toccare il tacte INTERATTIVO 4 per uccire della precedura (e pen
Part	7 + 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
	3. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s).	Toccare per 3 s il tasto CAPPA ASPIRAZIONE: il display visualiz-	- assicurarsi che il dispositivo sia acceso
The content is a property of the content of the c		Zera Punzia controllore e il conteggio residuo dei tempo cro.	1. W menù "Esperto".
	Per impostare il setpoint platea:	Toccare un tasto.	2. lezionare una fase.
Section Sect	Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il valore in		
	2 Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro	5.1 Attivazione/disattivazione overheating	Configurare il dispositivo con le procedure illustrate nei paragrafi precedenti.
	3. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s).	- assicurarsi che non si attivo un ciclo di cottura	- assicurarsi che il dispositivo sia acceso
1	4. X 0		menù "Esperto".
			1 2. ▼ ▼ 7
	platea calcolato come percentuale del tempo di ciclo r8.		
Part Continue of the Conti	- assicurarsi che il dispositivo sia acceso	·	Toward Hands INTERACTING A security della secondary (s. sec
	giallo. 7 Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro		operare per 60 s).
	15 s per impostare il valore.	(P2 = 0, default), quando l'energy saving è attivo il tempo di accensione delle resistenze cielo e	Configurare il dispositivo con le procedure illustrate nei paragrafi precedenti.
March 1997	Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire anzitempo dalla pro-	Per impostare rapidamente la riduzione percentuale c9:	nù "Programmi", la scritta "Programmi" è in giallo.
See also an interference of the control of the cont	cedura (eventuali modificire non verranno sarvate).	1, (=) '	2. lezionare una posizione, eventuali programmi già memorizzati
Second Continue of the Conti	- assicurarsi che il dispositivo sia acceso		Toccare il tasto INTERATTIVO 3: la scritta "Programmi" divente-
1	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro	3. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s).	4. Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non
	15 s per impostare il valore.		7.3 Avvio di un programma
See A possible of the control of the	4. X O Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire anzitempo dalla pro-	resistenze platea viene calcolato come 50% del tempo di ciclo r8.	Toccare il tasto PROGRAMMI: il display visualizzerà il menù
Section of the content of the cont	cedura (eventuali modifiche non verranno salvate).		
The control of the process of the control of the process of the pr	Assicurarsi che il dispositivo sia acceso.	1. Toccare il tasto INTERATTIVO 4: il display visualizzerà il menù	Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il programma verrà avviato, lo
Security for all the security of the control of the security of t	1. Toccare il tasto GENERATORE VAPORE.	Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-	Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non
Section of the property of t	Se non è attivo un ciclo di cottura:	Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il menù	. •
Teach and transition from the filtration fro		Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-	Toccare il tasto PROGRAMMI: il display visualizzerà il menù
The control and the control of the c			Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-
Section of the content of the cont	Se è attivo un ciclo di cottura:		
The contract and allowers and allowers and allowers and allowers and allowers are the contract and allowers and allowers are allowers are allowers and allowers and allowers are allowers and allowers are allowers and allowers and allowers and allowers are allowers and allowers a		7	4. V o Toccare il tasto INTERATTIVO 3.
Cell 1.5	L'iniettore viene attivato in modo automatico per il tempo t8 (rimanendo disattivo il tempo t9)	1. Toccare per 3 s il tasto LUCE CAMERA: il display visualizzerà il	1 5. X O
For Carl Carl Part Indication with the Carl Designation of the Supplementary of the Supplemen	Se $P3 = 2$, l'iniettore viene attivato a condizione che la funzione dell'ingresso multifunzione 1 o	7 Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-	
Actual price Actu	Se P3 = 3, l'iniettore viene attivato a condizione che la temperatura del vapore non sia inferiore alla soglia t3.	3. \sqrt{\circ} \tag{\circ} \tag{\circ} Toccare il tasto INTERATTIVO 3.	È possibile memorizzare fino a 9 accensioni programmate settimanali. All'accensione del dispo-
Section Provided the provided of section of the provided of section of the provided of the pro	Per attivare in modo automatico l'iniettore all'avvio del ciclo di cottura:		
a state a st			- assicurarsi che il parametro c5 sia impostato a 1 (default)
The first production of a common was producted in the production o		La gestione centralizzata dei piani di cottura permette di non superare la potenza disponibile	
For impostance is preference is reportamenter is least part of a financial cold ITEC. Sectionary of the disposality of all south INTERATITYO 2 date of southwards and south INTERATITYO 3 of non operator per 15 s.) A sectionary of the disposality of the southwards and southwa	Avviare il ciclo di cottura.	priorità di accensione delle utenze.	A Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-
Users of immore Vaporovi Coccer Itasio INTERATIVO 1 or Itasio INTERATIVO 2 entro	1	Utenze di dispositivi esclusi temporaneamente dalla gestione centralizzata.	2. lezionare "Aggiungi accensione".
2. ABEL SIGNIFICATION ADEL SIGNIFICATION TOT 0 (Composition in selection suppose on) TOT 0 (Composition in suppose all suppose in selection suppose on) TOT 0 (Composition in suppose all suppose in selection suppose on) TOT 0 (Composition in suppose on) TOT 0 (Composition in suppose all suppose in suppose on) TOT 0 (Composition in su	zerà il menù "Vapore".	4. Utenze di rimanenti dispositivi, la cui priorità è funzione dell'errore tra il setpoint di la-	Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-
ABBIL SIGNIFICATO 10 (Signification vagore on) 10 (or fine) infection vagore on one of the product of vagore on one of the product on vagore on one of the product of vagore of the product of vagore of vagore of the product of vagore of va	2. 15 s per selezionare una label (la disponibilità delle label dipende		lezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in
**Securaria for it appeared inazione vapore orf) Cicli 110 (cummo coll automatic linicione vapore) Steam gen. slato generatore di vapore all'avvio del ciclo di cottura (on = occess) of = genero, man = 10 estessi atta del fina proceedenta (on = occessi of = genero, man = 10 estessi atta del fina proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estessi atta del fina proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estession state del fina proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estession state del fina proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estession state del fina proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estession state del fina proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estession state del fina proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estession state del fina proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estession state del fina proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estession state del final proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estession state del final proceedenta (on = occession of = genero, man = 10 estession state del final proceedina (on = occession of = genero, man = 10 estession state of the possibility (on particle of generotro MS3 = 1) Impostare il trato in INTERATTIVO 3 (on no operare per 15 s). Impostare il proceedenta (on proceedenta (on proceedenta (on particle of generator MS3) = 10 estession state (on particle of generator MS3 = 1) Impostare il trato in INTERATTIVO 1 o il trato in INTERATTIVO 2 entro il gelillo. Impostare il trato in INTERATTIVO 3 (on no operare per 15 s). Impostare il trato in INTERATTIVO 3 (on no operare per 15 s). Impostare il apotenza assorbità della copia di aportatore di vapore di lasto in INTERATTIVO 3 (on no operare per 15 s). Impostare il trato in INTERATTIVO 3 (on no operare per 15 s). Impostare il trato in INTERATTIVO 3 (on no operare per 15 s). Impostare il trato in INTERATTIVO 3 (on no operare per 15 s). Impostare il trato in INTERATTIVO 3 (on no operare per 15 s). Impostare il	LABEL SIGNIFICATO	Per tutti i dispositivi:	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro
stand generatore di vapore all'avvio dei ciclo di cottura (on – accosi dei sperantore di vapore all'avvio dei ciclo di cottura (on – accosi di sperantore del propositare i la stosi (on INTERATTIVO 3: il display visualizza il valore in pissilio della fisse precisioni della del partici di cottura all'accomione del dispositivo (parametro MS2 – 1) abilitare la gestione centralizzata del piani di cottura all'accomione del dispositivo (parametro MS3 – 1) impostare il asto in INTERATTIVO 1 o il tasto in INTERATTIVO 2 entro in pissilio concare il tasto in INTERATTIVO 3 (on no gerare per 15 s). Al a vaportura/chicusura dello sfiato (se ur u8c = 6) Al a vaportura/chicusura dello sfiato	T Off t9 (tempo iniezione vapore off)	GAMENTO ELETTRICO	
3.	Steam gen. stato generatore di vapore all'avvio del ciclo di cottura (on = acceso, off = spento, man. = lo stesso stato della fase precedente)	spositivo master (MS1 = 1) e fino a 5 dispositivi slave (MS1 = 2 6)	8. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Tempo".
1 Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 1 Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 1 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 2 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 3 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 4.8 Apertura/chiusura dello siftato (se u1c u8c = 6) Assicurarsi che il dispositivo sia acceso. 1 I I I I Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 3 Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 1 Spar impostare il apotenza assorbita della plate (garametro Pb). 4 Inpostare il apotenza assorbita dalla plate (garametro Pb). 5 Impostare il apotenza assorbita dalla cappa di aspirazione (garametro Pb) 5 Impostare il dispositivo sia acceso. 1 I I I I Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 1 Spar impostare il apotenza assorbita dalla cappa di aspirazione (garametro Pb) 5 Impostare il dispositivo sia acceso. 2 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 3 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 4 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 4 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 4 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 4 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 5 per impostare i non vi attivo un ciclo di cottura: 4 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 5 per impostare il valore. 5 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 6 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 5 per impostare il valore. 5 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 6 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 6 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 6 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 6 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 6 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 6 Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). 6 Toccare il tasto INTE	3. giallo.	- attivare la gestione centralizzata dei piani di cottura all'accensione del dispositivo (pa-	9. Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà l'ora in
6. X o Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire anzitempo dalla procedura (eventuali modifiche non verranno salvate). 4.8. Apertura/chiusura dello sfiato (se u1c u8c = 6) Assicurarsi che il dispositivo sia acceso. 1. [r] Toccare il tasto SFIATO. Per impostare i lanticipo con il quale aprire lo sfiato dalla fine del ciclo di cottura: assicurarsi che in dispositivo sia acceso 1. [r] Toccare il tasto SFIATO. Per impostare l'anticipo con il quale aprire lo sfiato dalla fine del ciclo di cottura: assicurarsi che in dispositivo sia acceso 1. [r] Toccare il tasto interattivo 3 (a non operare per 15 s). Toccare il tasto interattivo 3 (a non operare per 15 s). Impostare il numero di dispositivi in rete (parametro MS5) impostare la optenza assorbita dalla cappa di aspirazione (parametro Pb) impostare il optenza assorbita dalla cappa di aspirazione (parametro Pb) impostare il optenza assorbita dalla cappa di aspirazione (parametro Pb) impostare il numero di civapore (parametro Pb) impostare il numero di support (parametro Pb) impostare il numero di support (parametro MS5) impostare il numero di support (parametro Pb) impostare il numero di support (parametro Pb) impostare il numero di support (parametro MS5) impostare il numero di support (parametro Pb) impostare il numero di support (parametro MS5) impostare il numero di support (parametro MS5) impostare il numero di support (parametro MS5) impostare il numero di support (parametro Pb) impostare il numero di support (parametro MS5) impostare il numero di support (parametro Pb) impostare il numero di support (parametro MS5) impostare il numero di support (parametro Pb) impostare il numero di support (parametro Pb) impostare il numero di support (parametro MS5) impostare il numero di support (parametro Pb) impostare il numero di support (parametro MS5) impostare il numero di suppo	15 s per impostare il valore.	 impostare la potenza assorbita dal cielo (parametro Pt) impostare la potenza assorbita dalla platea (parametro Pf) 	10. 15 s per impostare il valore.
cedura (eventuali modifiche non verranno salvate). 4.8 Apertura/chiusura dello sfiato (se u1c u8c = 6) Assicurarsi che il dispositivo sia acceso. 1.		Per il dispositivo master:	11. V o giallo.
Apertura/chiusura dello sfiato (se u1c u8c = 6) Assicurarsi che il dispositivo sia acceso. 1.		- impostare la potenza disponibile nella rete elettrica (parametro Pow)	15 s per impostare il valore.
1. [x] Toccare il tasto SFIATO. - impostare l'intervallo per il ricalcolo della distribuzione delle potenze (parametro MS5) - impostare l'anticipo con il quale aprire lo sflato dalla fine del ciclo di cottura: - assicurarsi che non si attivo un ciclo di cottura 1. [x] Toccare per 3 s il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il menù - assicurarsi che non si attivo un ciclo di cottura 1. [x] Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il menù - sfiato*. 2. Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà i minuti in giallo. 3. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro - in sinto aperto durate il ciclo di cottura e per il tempo un dalla fine - toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 3. - Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 3. - Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 3. - Toccare il tasto INTERATTIVO 3. - Toccare il tasto INTERATTIVO 3. - Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s).	4.8 Apertura/chiusura dello sfiato (se u1c u8c = 6) Assicurarsi che il dispositivo sia acceso.	- impostare la potenza assorbita dal generatore di vapore (parametro Pb)	Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-
Per impostare l'anticipo con il quale aprire lo sfiato dalla fine del ciclo di cottura:	1. Foccare il tasto SFIATO.	 impostare l'intervallo per il ricalcolo della distribuzione delle potenze (parametro MS5) impostare la differenza tra il numero di slave in rete e il numero di quelli comunicanti 	14. lezionare "Programma".
assicurarsi che non si attivo un ciclo di cottura 1.	Per impostare l'anticipo con il quale aprire lo sfiato dalla fine del ciclo di cottura:	dei carichi).	gramma in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro
1. Sfiato". 2. Compared to the specific of th	assicurarsi che non si attivo un ciclo di cottura	- impostare il tempo consecutivo senza comunicazione con il master tale da provocare la	15 s per impostare il valore.
3. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore o una label. LABEL SIGNIFICATO opn sfiato aperto durate il ciclo di cottura e per il tempo u1 dalla fine 1. Toccare il tasto ENERGY SAVING. 1. Toccare il tasto ENERGY SAVING. 20. X o Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s).	1. L ^p] "Sfiato". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà i minuti in		Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-
15 s per impostare il valore o una label. LABEL SIGNIFICATO opn sfiato aperto durate il ciclo di cottura e per il tempo u1 dalla fine 20. X o Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s).	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro		
opn stiato aperto durate il ciclo di cottura e per il tempo u'i dalla fine	15 s per impostare il valore o una label. LABEL SIGNIFICATO		1 20. X ° 1

	Attivazione delle a Spegnere il disposit		7.		✓ <u></u>	•		Toccare per 3 s il tasto INTERATT segno di spunta.	TVO 3: il display visualizzerà il		41	t9	10	default tempo iniezione vapore off con impostazione rapida	1 999 s se t7 = 1 o 2, tempo iniez
		Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-	8.		× [•		Toccare il tasto INTERATTIVO 4 p cedura (il ripristino non verrà eseg	·		42	t10	3	default numero cicli automatici	ne off -1 20
		lezionare un'accensione. Toccare il tasto START/STOP: il display visualizzerà il giorno e l'o-	10	PAF	RAMET	RI DI	CON	NFI GURAZI ONE						iniezione vapore	-1 = fino allo spegnime del generatore
-		ra della prossima accensione e il programma che verrà avviato Toccare il tasto ON/STAND-BY per spegnere il dispositivo senza		N.	PAR	. DE	F.	INGRESSI ANALOGICI	MIN MAX.						se t7 = 0 o 1, numero o automatici
		attivare le accensioni.		1	PO	C)	tipo di sonda	0 = J 1 = K 2 = Pt 100 2 fili		N. 43	PAR.	DEF.	ALLARMI differenziale rientro allarmi tem-	MIN MAX.
	Modifica di un'acc			2	P1	(\rightarrow	unità di misura logica di funzionamento	0 = °C 1 = °F 0 = regolazione indipendente		44	A1	0	peratura soglia allarme alta temperatura	0 500 °C/°F
	•	Toccare il tasto INTERATTIVO 3.			-				della potenza di cielo e platea		45	A2	0	ritardo allarme alta temperatura e post modifica setpoint	
	√ \ • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se- lezionare "Accensioni".							1 = regolazione indipendente della temperatura di cie-		46	A3	0	tipo di allarme alta temperatura	0 = disabilitato
	√ °	Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà le accen-		4	P3	1		tipo di iniezione vapore	lo e platea 0 = disabilitata						1 = assoluto 2 = relativo a setpoint
	√ <u> </u>	sioni in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-		4	5		'	tipo di irriezione vapore	1 = manuale e automatica		47	A4	70	soglia allarme alta temperatura di impiego dispositivo	0 = disabilitato
	✓ •	lezionare un'accensione. Toccare il tasto INTERATTIVO 3.	Q						(con t8, t9 e t10) se ge- neratore on		48	A5		durata power failure per interru- zione ciclo di cottura	0 240 min 0 = disabilitato
	× 🕞	Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non							2 = manuale e automatica (con t8, t9 e t10), con		N. 49	PAR.	DEF.	INGRESSI DIGITALI attivazione ingresso multifunzio-	MIN MAX. 0 = con contatto chiuso
	\wedge \square	operare per 60 s).							ingresso digitale attivo e se generatore on		50	i1	6	ne 1 funzione ingresso multifunzione 1	1 = con contatto aperto 0 = disabilitato
	Cancellazione di u arsi che il dispositivo								3 = manuale e automatica (con t8, t9 e t10), ter-					(opzione 6 influente solo se P3 = 2)	1 = cappa aspirazione (allarme porta aperta
	•	Toccare il tasto INTERATTIVO 3.							moregolata (con t1, t2 e t3) e se generatore on						2 = iniezione vapore off, sistenze cielo e resis
		Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Accensioni".		5	CA ²	('	offset sonda camera	-25 25 °C/°F se P2 = 1, offset sonda cielo						ze platea off, ca aspirazione on (alla
	✓ •	Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà le accensioni in giallo.		6 7	CA:	_	$\overline{}$	offset sonda platea offset sonda vapore	-25 25 °C/°F -25 25 °C/°F						porta aperta) 3 = accende/spegne disp
		Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se- lezionare un'accensione.		N. 8	PAR r0	. DE	_	REGOLAZIONE differenziale setpoint camera	MIN MAX. 1 99 °C/°F						tivo 4 = generatore vapore
1	√ °	Toccare il tasto INTERATTIVO 3.							se P2 = 1, differenziale set- point cielo e setpoint platea						resistenze cielo e r
	√ ^ · · ·	Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-			-1	۰	\downarrow	minima catnoint comora	influente se r10 = 0						me protezione termio
\dashv	✓ • · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	lezionare "Cancella accensione". Toccare il tasto INTERATTIVO 3.		9	r1			minimo setpoint camera	o °C/°F r2 se P2 = 1, minimo setpoint						5 = attivazione/disattivaz ne energy saving
\dashv	✓ ·	Toccare nuovamente il tasto INTERATTIVO 3.		10	r2	30	00	massimo setpoint camera	r1 999 °C/°F						6 = consenso inizezione pore
\dashv	× ·	Toccare il tasto INTERATTIVO 3. Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non							se P2 = 1, massimo setpoint cielo		51	i2	0	ritardo allarme porta aperta e al-	7 = iniezione vapore 0 120 s
_	^ <u>`</u>	operare per 60 s).		11				default setpoint camera in confi- gurazione fase	r1 r2 se P2 = 1, setpoint cielo	5				larme protezione termica da ingresso multifunzione 1	
	IMPOSTAZIONI Impostazione dei	parametri di configurazione		12	_	_	-	minimo setpoint platea massimo setpoint platea	0 °C/°F r5 r4 999 °C/°F		52	i3	0	attivazione ingresso multifunzio- ne 2	0 = con contatto chiuso 1 = con contatto aperto
	ATTENZIONE			14		_		default setpoint platea in confi- gurazione fase	r4 r5		53	i4	4	funzione ingresso multifunzione 2 (opzione 6 influente solo se	
- 1	La modifica del par	rametro P1 provoca un adattamento automatico del valore dei pa- a di misura è °C o °F.	4.2	15	r7	()	vincolo tra potenze di cielo e pla- tea	0 = disabilitato 1 = la modifica di una po-					P3 = 2)	(allarme porta aperta 2 = iniezione vapore off
			*					tea	tenza provoca un adat-						sistenze cielo e resis ze platea off, ci
ura 	arsi che il dispositivo	Toccare il tasto INTERATTIVO 4: il display visualizzerà il menù							tamento automatico dell'altra tale che la						aspirazione on (alla
1		"Configurazione". Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-							somma delle due sia sempre 100						porta aperta) 3 = accende/spegne disp
+	√ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	lezionare " Service ". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà " Pas-		16	r8	8		tempo di ciclo per resistenze cie- lo e resistenze platea on	1 999 s se P2 = 1, tempo di ciclo per						tivo 4 = generatore vapore
+		sword" in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro							resistenze cielo e resistenze platea on in energy saving						resistenze cielo e stenze platea off (a
\dashv		15 s per impostare "-19". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il menù							se P2 = 1 e r10 > 0, tempo di ciclo PI						me protezione termio 5 = attivazione/disattivazione
\dashv	✓ <u>•</u>	"Service". Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-		17	r9	(tempo minimo resistenze cielo e resistenze platea on e off	0 240 s si consiglia > 10 s						ne energy saving 6 = consenso inizezione
_		lezionare un parametro. Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il parame-		18	r10	5	0	banda proporzionale	0 99 °C/°F 0 = controllo on-off						pore 7 = iniezione vapore
_		tro in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro		19	r11	8	0	tempo azione integrale	influente solo se P2 = 1		54	i5	0	ritardo allarme porta aperta e al- larme protezione termica da in-	0 120 s
		15 s per impostare il valore.			' '			tempo dzione integrale	0 = controllo P influente solo se P2 = 1	-	N.	PAR.	DEF.	gresso multifunzione 2 USCITE DIGITALI	MIN MAX.
	√ °	Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s).	-	N. 20	PAR c0	_	$\overline{}$	IMPOSTAZIONI GENERALI tempo buzzer on da fine ciclo di	MIN MAX.		55	u0	0	apertura sfiato	0 = con contatto chiuso 1 = con contatto aperto
	\times \odot	Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s).						cottura	-1 = fino alla tacitazione		56	u1	10	tempo sfiato aperto da fine ciclo di cottura	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	Impostazione dell	l'ora e del giorno della settimana		21				attiva buzzer per 1 s a fine fase di cottura			57	u2	10	tempo cappa aspirazione on	da tasto 0 999 s
П	ATTENZIONE			22	c2	6	-	tempo inattività tastiera per spe- gnimento dispositivo da attiva-	0 240 min 0 = disabilitato		37	uz	"	тепіро сарра азрігадіоне оп	0 = accensione/spenime
>	 non togliere alim della dell'ora e d 	nentazione al dispositivo nei due minuti successivi all'impostazione lel giorno della settimana					- 1	zione accensione programmata settimanale			58	u3	0		da tasto 0 = sì 1 = no
•	- se ii dispositivo d	comunica con l'app EVconnect, l'ora e il giorno della settimana ver- automaticamente dallo smartphone o dal tablet.		23	с3	1	- 1	soglia alta temperatura camera per display bloccato (relativa a	0 99 °C/°F setpoint camera + c3		59	u4	0	dendo il dispositivo spegnimento luce camera spe-	0 = sì 1 = no
ura	arsi che il dispositivo			24	c4	1	\rightarrow	setpoint camera) soglia bassa temperatura camera	0 = disabilitato 0 99 °C/°F		60	u6	60	gnendo il dispositivo soglia temperatura di impiego	20 65 °C/65 150 °F
	X •	Toccare il tasto INTERATTIVO 4: il display visualizzerà il menù "Configurazione".						per display bloccato (relativa a setpoint camera)						per ventole vano tecnico on con dispositivo spento	ventole sempre on con di sitivo acceso e in alla
	√ ^ ° }	Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-		25	с5	1	1	abilita accensione programmata settimanale			61	u7	10	differenziale di u6	sensore dispositivo 1 99 °C/°F
1	✓ •	lezionare "Orologio". Toccare il tasto INTERATTIVO 3.	o _o	26	с6	(attiva overheating al power-on	0 = no 1 = sì		62	u8	0	attiva lampeggio luce camera per 10 s da fine ciclo di cottura	0 = no 1 = sì
1		Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per se-		27	c7	15		soglia temperatura camera per	influente solo se P2 = 0 0 999 °C/°F		63	u1c	4	configurazione uscita K1	0 = disabilitato
+	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	lezionare " Tempo ". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà l'ora in						fine overheating	0 = al raggiungimento del setpoint di lavoro						1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea
	· —	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro		28	c8	6	0	durata massima energy saving	influente solo se P2 = 0 0 240 min						3 = luce camera 4 = generatore vapore
7		15 s per impostare il valore.							0 = fino alla disattivazione in modo manuale	×					5 = iniezione vapore 6 = sfiato
1		Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizza i minuti in		1					non influente se attiva da ingresso digitale						7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico
	√ °	giallo.					\rightarrow	percentuale tempi resistenze cie-	0 100 %				L		9 = on/stand-by 10= acustica
				29	с9	5	- 1		influente solo se P2 = 0		1.4	u2c	5	configurazione uscita K2	0 = disabilitato
		giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s).						lo e resistenze platea on in ener- gy saving	influente solo se P2 = 0		64	u20			1 = resistenze cielo
	√ ° ° • • • • • • • • • • • • • • • • •	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno".		29 30 31	c10	1	0	lo e resistenze platea on in ener- gy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo	1 120 s 0 = impostazioni fase 1		64	420			1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea 3 = luce camera
		giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo.		30	c10	1	0	lo e resistenze platea on in ener- gy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni		64	u _L s			2 = resistenze platea
		giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in		30 31 32 N.	c10 c11 c12	11 ((() () () () () () () () (O	lo e resistenze platea on in ener- gy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo INIEZIONE VAPORE	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = sì 1 = no MIN MAX.		64	u Es			2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato
		giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro		30 31 32	c10 c11 c12	10 C	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	lo e resistenze platea on in ener- gy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = sì 1 = no		64	32 5			2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico
		giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non		30 31 32 N.	c10 c11 c12 PAR t1 t2	1 (() () () () () () () () ()	O O O O O O O O O O	lo e resistenze platea on in ener- gy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo INIEZIONE VAPORE setpoint vapore	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = sì					configuração	2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica
		giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s).		30 31 32 N. 33 34	c10 c11 c12 PAR t1 t2	1 (() () () () () () () () ()	O O O O O O O O O O O O O O O O O O O	lo e resistenze platea on in energy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo INIEZIONE VAPORE setpoint vapore differenziale setpoint vapore soglia temperatura vapore per	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = si		65	u3c	6	configurazione uscita K3	2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10 = acustica 0 = disabilitato 1 = resistenze cielo
_	Control of the contro	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non		30 31 32 N. 33 34 35	c10 c11 c12 PAR t1 t2	10 0 10 5	00 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	lo e resistenze platea on in energy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo INIEZIONE VAPORE setpoint vapore differenziale setpoint vapore soglia temperatura vapore per inibizione iniezione (relativa a setpoint vapore)	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = sì				6	configurazione uscita K3	2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica 0 = disabilitato 1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea 3 = luce camera
_	Control of the contro	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s). **postazioni di fabbrica (default)** impostazioni di fabbrica siano opportune; si veda il capitolo PARA-		30 31 32 N. 33 34 35	c10 c11 c12 PAR t1 t2 t3	11 (C C E E E E E E E E E E E E E E E E E	00 (00 (00 (00 (00 (00 (00 (00 (00 (00	lo e resistenze platea on in energy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo IMIEZIONE VAPORE setpoint vapore differenziale setpoint vapore soglia temperatura vapore per inibizione iniezione (relativa a setpoint vapore) attiva cicli automatici iniezione vapore all'avvio ciclo di cottura	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = sì				6	configurazione uscita K3	2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica 0 = disabilitato 1 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore
_	Control of the contro	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s). **postazioni di fabbrica (default)** impostazioni di fabbrica siano opportune; si veda il capitolo **PARA-**		30 31 32 N. 33 34 35	c10 c11 c12 c12 c12 t3	11 (() () DDD 10 () 5 5	00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	lo e resistenze platea on in energy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo INIEZIONE VAPORE setpoint vapore differenziale setpoint vapore soglia temperatura vapore per inibizione iniezione (relativa a setpoint vapore) attiva cicli automatici iniezione vapore all'avvio ciclo di cottura disattiva cicli automatici iniezione vapore a fine ciclo di cottura	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = si				6	configurazione uscita K3	2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica 0 = disabilitato 1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore
ŀ	ATTENZIONE Assicurarsi che le i METRI DI CONFIGLI arsi che il dispositivo	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s). **Inpostazioni di fabbrica (default)* Impostazioni di fabbrica siano opportune; si veda il capitolo PARA-URAZIONE.	3	30 31 32 N. 33 34 35	c10 c11 c12 c12 c12 t3	11 (() () DDD 10 () 5 5	00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	lo e resistenze platea on in energy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo INIEZIONE VAPORE setpoint vapore differenziale setpoint vapore soglia temperatura vapore per inibizione iniezione (relativa a setpoint vapore) attiva cicli automatici iniezione vapore all'avvio ciclo di cottura disattiva cicli automatici iniezione	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = si				6	configurazione uscita K3	2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica 0 = disabilitato 1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione
}	ATTENZIONE Assicurarsi che le i METRI DI CONFIGU arsi che il dispositivo	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s). **Prostazioni di fabbrica (default)** Impostazioni di fabbrica siano opportune; si veda il capitolo **PARA-URAZIONE**. Desia spento.	3	30 31 32 N. 33 34 35	c10 c11 c11 c12 c12 c12 c12 c12 c12 c12 c12	11 (() () DDD 10 () 5 5	00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	lo e resistenze platea on in energy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo INIEZIONE VAPORE setpoint vapore differenziale setpoint vapore soglia temperatura vapore per inibizione iniezione (relativa a setpoint vapore) attiva cicli automatici iniezione vapore all'avvio ciclo di cottura disattiva cicli automatici iniezione vapore a fine ciclo di cottura	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = si				6	configurazione uscita K3	2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10 = acustica 0 = disabilitato 1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico
}	ATTENZIONE Assicurarsi che le i METRI DI CONFIGL arsi che il dispositivo	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s). **Inpostazioni di fabbrica (default)* Impostazioni di fabbrica siano opportune; si veda il capitolo *PARA-URAZIONE*. Toccare il tasto INTERATTIVO 4: il display visualizzerà il menu "Configurazione". Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Service".	£	30 31 32 N. 33 34 35	c10 c11 c11 c12 c12 c12 c12 c12 c12 c12 c12	11 (C)	00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	lo e resistenze platea on in energy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo INIEZIONE VAPORE setpoint vapore differenziale setpoint vapore soglia temperatura vapore per inibizione iniezione (relativa a setpoint vapore) attiva cicli automatici iniezione vapore all'avvio ciclo di cottura disattiva cicli automatici iniezione vapore a fine ciclo di cottura generatore vapore on al power- on tempo disponibile con imposta-	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = sì				6	configurazione uscita K3	2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica 0 = disabilitato 1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by
>	ATTENZIONE ASSIGNATIONE ASSIGNATION CONFIGURATION CONFIGURATION ATTENZIONE ASSIGNATION CONFIGURATION	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s). **postazioni di fabbrica (default)* impostazioni di fabbrica siano opportune; si veda il capitolo *PARA-URAZIONE*. **o sia spento.** Toccare il tasto INTERATTIVO 4: il display visualizzerà il menù "Configurazione". Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Service". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà "Password" in giallo.	3	30 31 32 N. 33 34 35	c10 c11 c11 c12 c12 c12 c12 c12 c12 c12 c12	11 (C)	00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	lo e resistenze platea on in energy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo iniezione vapore differenziale setpoint vapore soglia temperatura vapore per inibizione iniezione (relativa a setpoint vapore) attiva cicli automatici iniezione vapore all'avvio ciclo di cottura disattiva cicli automatici iniezione vapore a fine ciclo di cottura deneratore vapore on al poweron tempo disponibile con impostazione rapida cicli automatici iniezione rapida ci	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = si				6	configurazione uscita K3	2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica 0 = disabilitato 1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by
>	ATTENZIONE Assicurarsi che le i METRI DI CONFIGL arsi che il dispositivo	giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Giorno". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà il giorno in giallo. Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 entro 15 s per impostare il valore. Toccare il tasto INTERATTIVO 3 (o non operare per 15 s). Toccare il tasto INTERATTIVO 4 per uscire dalla procedura (o non operare per 60 s). Inpostazioni di fabbrica (default) impostazioni di fabbrica siano opportune; si veda il capitolo PARA-URAZIONE. Inccare il tasto INTERATTIVO 4: il display visualizzerà il menù "Configurazione". Toccare il tasto INTERATTIVO 1 o il tasto INTERATTIVO 2 per selezionare "Service". Toccare il tasto INTERATTIVO 3: il display visualizzerà "Pas-	3	30 31 32 N. 33 34 35	c10 c11 c11 c12 c12 c12 c12 c12 c12 c12 c12	11 (C)	00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	lo e resistenze platea on in energy saving durata pulizia controllore impostazioni utilizzate a fine ciclo di cottura disattivazione dell'energy saving spegnendo il dispositivo iniezione vapore differenziale setpoint vapore soglia temperatura vapore per inibizione iniezione (relativa a setpoint vapore) attiva cicli automatici iniezione vapore all'avvio ciclo di cottura disattiva cicli automatici iniezione vapore a fine ciclo di cottura deneratore vapore on al poweron tempo disponibile con impostazione rapida cicli automatici iniezione rapida ci	1 120 s 0 = impostazioni fase 1 1 = ultime impostazioni 0 = sì				6	configurazione uscita K3	2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica 0 = disabilitato 1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea 3 = luce camera 4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore 6 = sfiato 7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by

EVCO S.	p.A. 66	EV8318 u4c	Foglio 3	istruzioni ver. 4.0 Codice 1048318I40 configurazione uscita K4	0 = disabilitato
					1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea
					3 = luce camera 4 = generatore vapore
					5 = iniezione vapore 6 = sfiato
					7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico
					9 = on/stand-by
	67	u5c	1	configurazione uscita K5	10= acustica 0 = disabilitato
					1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea
					3 = luce camera 4 = generatore vapore
					5 = iniezione vapore 6 = sfiato
					7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico
					9 = on/stand-by
	68	u6c	2	configurazione uscita K6	10= acustica 0 = disabilitato
					1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea
					3 = luce camera 4 = generatore vapore
					5 = iniezione vapore 6 = sfiato
					7 = cappa aspirazione
					8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by
	69	u7c	7	configurazione uscita K7	10= acustica 0 = disabilitato
					1 = resistenze cielo 2 = resistenze platea
					3 = luce camera
					4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore
					6 = sfiato 7 = cappa aspirazione
					8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by
	70	u8c	8	configurazione uscita K8	10= acustica 0 = disabilitato
	70	uoc		coringulazione uscita ko	1 = resistenze cielo
					2 = resistenze platea 3 = luce camera
					4 = generatore vapore 5 = iniezione vapore
					6 = sfiato
					7 = cappa aspirazione
					7 = cappa aspirazione 8 = ventole vano tecnico
	N	DAD	DEE	MODELIS	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica
	N. 71	PAR.	DEF. 247	MODBUS indirizzo MODBUS	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247
Id					8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud
Id	71	LA	247	indirizzo MODBUS	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud
Id	71	LA	247	indirizzo MODBUS	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud
Id	71 72 N.	LA Lb PAR. MS1	247 3 DEF.	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA Indirizzo INTRABUS	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master
Id	71 72 N. 73	LA Lb	247 3 DEF. 1	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74	LA Lb PAR. MS1 MS2 MS3	247 3 DEF. 1 0	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73	LA Lb	247 3 DEF. 1	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza co- municazione con master per re-	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74	LA Lb PAR. MS1 MS2 MS3	247 3 DEF. 1 0	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza co-	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75	PAR. MS1 MS2 MS3	247 3 DEF. 1 0	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza co- municazione con master per re- golazione indipendente	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4	247 3 DEF. 1 0 30 30	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76 77	LA Lb PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5	247 3 DEF. 1 0 30 30	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (cari-	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76 77	LA Lb PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5	247 3 DEF. 1 0 30 30	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comuni-	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76 77	LA Lb PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5	247 3 DEF. 1 0 30 30	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata del piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off)	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10 = acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76 77 78	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off)	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76 77 880	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off)	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76 77 88 80 81	LA Lb PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS diriction indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dal cielo	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76 77 88 80 81 82	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1 999 0	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dal cielo potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla cappa di aspirazione	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76 77 88 89 81 82 83	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt Pf	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1 999 0 0	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dal cielo potenza assorbita dalla platea	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76 77 88 89 81 82 83	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt Pf	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1 999 0 0	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS describe centralizzata indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dal cielo potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla cappa di aspirazione potenza assorbita dal generatore	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	71 72 N. 73 74 75 76 77 88 80 81 82 83	LA Lb PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt Ph Pb	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1 999 0 0 0	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS de GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dalla cielo potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla cappa di aspirazione potenza assorbita dal generatore di vapore tipo di generatore di vapore	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
Id	N. 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt Ph Pbb	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1 999 0 0 0	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS de GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dal cielo potenza assorbita dalla cappa di aspirazione potenza assorbita dal generatore di vapore tipo di generatore di vapore	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10 = acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
	71 72 N. 73 74 75 76 77 78 80 81 82 83 84 85	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt Pf Ph Pb Pbt	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1 1 999 0 0 0 0 0	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS describe Centralizzata indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dal cielo potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dal generatore di vapore tipo di generatore di vapore potenza assorbita dalla luce camera	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
	71 72 N. 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 N. 87 88 N.	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt Ph Pbt Pbt Pbt PAR. PA1 PA2 PAR.	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1 1 999 0 0 0 0 DEF. 426 824 DEF.	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS descriptione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura dativazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dal cielo potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla cappa di aspirazione potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla luce camera sicurezze password primo livello password secondo livello DATA-LOGGING EVLINK	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
	71 72 N. 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 N. 87 88	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt Ph Pb Pbt Pbt PAR. PA1 PA2	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1 1 999 0 0 0 0 DEF. 426 824	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS describer Centralizzata indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dal cielo potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla cappa di aspirazione potenza assorbita dalla luce camera SICUREZZE password primo livello password secondo livello	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
	71 72 N. 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 N. 87 88 N.	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt Ph Pbt Pbt Pbt PAR. PA1 PA2 PAR.	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1 1 999 0 0 0 0 DEF. 426 824 DEF.	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS de GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla cappa di aspirazione potenza assorbita dal generatore di vapore tipo di generatore di vapore potenza assorbita dalla luce camera SICUREZZE password primo livello password secondo livello DATA-LOGGING EVLINK configurazione porta seriale per	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10= acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
	71 72 N. 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 N. 87 88 N.	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt Ph Pbt Pbt Pbt PAR. PA1 PA2 PAR.	247 3 DEF. 1 0 30 30 2 1 1 999 0 0 0 0 DEF. 426 824 DEF.	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS de GESTIONE CENTRALIZZATA indirizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla cappa di aspirazione potenza assorbita dal generatore di vapore tipo di generatore di vapore potenza assorbita dalla luce camera SICUREZZE password primo livello password secondo livello DATA-LOGGING EVLINK configurazione porta seriale per	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10 = acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no
	71 72 N. 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 N. 87 88 N. 89	PAR. MS1 MS2 MS3 MS4 MS5 MS6 MS7 Pow Pt Ph Pb Pbt Pbt PAR. PA1 PA2 PAR. bLE	247 3 DEF. 1 0 30 30 30 2 1 1 999 0 0 0 0 DEF. 426 824 DEF. 1	indirizzo MODBUS baud rate MODBUS baud rate MODBUS diricizzo INTRABUS abilita gestione centralizzata dei piani di cottura attivazione gestione centralizzata dei piani di cottura da power on tempo consecutivo assenza comunicazione con master per regolazione indipendente intervallo ricalcolo distribuzione potenze numero di dispositivi in rete differenza tra numero di slave in rete e numero di slave comunicanti per protezioni master (carichi master off) potenza disponibile nella rete elettrica potenza assorbita dal cielo potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla platea potenza assorbita dalla cappa di aspirazione potenza assorbita dalla luce camera SICUREZZE password primo livello password secondo livello DATA-LOGGING EVLINK configurazione porta seriale per connettivita	8 = ventole vano tecnico 9 = on/stand-by 10 = acustica MIN MAX. 1 247 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud MIN MAX. 1 6 1 = dispositivo master 0 = no

11 ALLARMI		
LABEL	RIPRISTINO	RIMEDI
Sonda camera	automatico	- verificare P0
Sonda cielo	automatico	- verificare l'integrità della sonda
Sonda platea	automatico	- verificare il collegamento elettrico
Sonda vapore	automatico	
Sonda scheda	automatico	verificare la temperatura di impiego
ora lampeggiante	manuale	impostare l'ora e il giorno della setti-
		mana
Alta temp camera	automatico	verificare A1 e A3
Alta temp cielo	automatico	verificare A1 e A3
Alta temp platea	automatico	verificare A1 e A3
Alta temp controllore	automatico	verificare A4
Porta	automatico	verificare i0, i1, i3 e i4
Power failure	manuale	- toccare un tasto
		- verificare A5
		 verificare il collegamento elettrico
Termica	manuale	verificare i0, i1, i3 e i4
Termica cielo	manuale	verificare i0, i1, i3 e i4
Termica platea	manuale	verificare i0, i1, i3 e i4

12 DATI T	ECNICI			
IZ DAIT				
Scopo del disp	ositivo di comano	do:	dispositivo di co	omando di funzionamento.
	el dispositivo di co		<u> </u>	ronico incorporato.
Contenitore:	n dispositivo di o	manao.	autoestinguente	<u> </u>
	sistenza al calore	e e al fuoco:	D.	· · ·
Dimensioni:				77,0 mm (3 x 5 13/16 x 3 in).
Metodo di mo	ntaggio del disp	ositivo di co-		staffe a vite (in dotazione).
mando:			'	
Grado di prote	zione fornito dall	'involucro:	IP65 (il frontale	e).
Metodo di conr	nessione:			
morsettiere e	straibili a vite	connettore Pic	o-Blade	connettore Micro USB femmi-
per conduttor	ri fino a 2,5			na.
mm²				
Lunghezze ma	ssime consentite	per i cavi di co	llegamento:	
alimentazione:	10 m (32,8 ft)		ingressi analog	ici: 10 m (32,8 ft)
ingressi digital	i: 10 m (32,8 ft)		uscite digitali: 1	10 m (32,8 ft)
Temperatura d	li impiego:		da 0 a 60 °C (d	a 32 a 140 °F).
Temperatura d	li immagazzinam	ento:	da -25 a 70 °C	(da -13 a 158 °F).
Umidità di imp	iego:		dal 10 al 90 %	di umidità relativa senza con-
			densa.	
Situazione di i	nquinamento del	dispositivo di	3.	
comando:				
Conformità:				
RoHS 2011/65	/CE	WEEE 2012/19	9/EU	regolamento REACH (CE)
			ı	n. 1907/2006
EMC 2014/30/			LVD 2014/35/U	
Alimentazione:				C (+10 % -15 %), 50/60 Hz
			(±3 Hz), max. i	
				% -15 %), 50/60 Hz (±3 Hz),
			max. in EV8318	3.14
	ssa a terra del	dispositivo di	nessuno.	
comando:	lativa a a sasta a la		2.5.107	
	Isiva nominale:		2,5 KV.	
Categoria di so			11. A.	
	ura del software:			
Orologio:	logio.			aria al litio incorporata.
Deriva dell'oro	ella batteria de	all'orologio in	≤ 60 s/mese a > 24 h a 25 °C	
	'alimentazione:	sii oi oiogio III	2411825 0	(77-1).
	a della batteria d	lell'orologio:	24 h (la hatter	ia viene caricata dall'alimenta-
			zione del dispos	
Ingressi analog	gici:		· ·	opie J/K o sonde Pt 100 2 fili
· ·	Ĩ			o sonda cielo e sonda platea).
Termocoppie	Comr!' '	a:	da 0 a 700 °C (
	Campo di misur		1 44 6 4 7 66 6 7	ua 32 a 777 1)
J:	Risoluzione:		1 °C (1 °F).	ua 32 a 777 1)
		a:	1 °C (1 °F).	(da 32 a 999 °F)
J: Termocoppie K:	Risoluzione:	a:	1 °C (1 °F).	
Termocoppie	Risoluzione: Campo di misur		1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F).	
Termocoppie K:	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:		1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F).	da 32 a 999 °F)
Termocoppie K:	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	a:	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (da 32 a 999 °F)
Termocoppie K: Sonde Pt 100:	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	a:	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). pullito (multifunzio	da 32 a 999 °F)
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	a:	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). pullito (multifunzio	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2).
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	1 a contatto p Tipo di contat Protezione:	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). pulito (multifunziono)	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna.
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). pulito (multifunziono: igurabile per ingi	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna.
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	1 a contatto protezione: ingresso confo per ingresso	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). pulito (multifunziono: igurabile per ingi	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1).
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi:	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	1 a contatto protezione: ingresso confo per ingresso 8 a relè elettr	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). bullito (multifunziono) to: igurabile per ingio digitale (ingressioneccanico (relè	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1).
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi:	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	1 a contatto protezione: ingresso confo per ingresso 8 a relè elettr	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). sulito (multifunzieto: igurabile per ingio o digitale (ingressomeccanico (relè	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1).
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi:	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). sulito (multifunziono) to: igurabile per inguo digitale (ingressomeccanico (relemassima comp	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1).
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali:	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). sulito (multifunzio to: igurabile per inguo o digitale (ingressomeccanico (rele massima comp	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). 2 K1 K8). olessiva consentita sui cari-
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali:	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione:	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). sulito (multifunziono) to: iggrabile per ingresomeccanico (relemassima comp	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). 2 K1 K8). olessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Relè K1: Relè K2 K7:	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: ii:	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). sulito (multifunziono) to: iggrabile per ingresomeccanico (relemassima comp	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). plessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC es. @ 250 VAC.
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Rele K1: Rele K2 K7: Rele K8: Azioni di Tipo 1	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: ii:	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente chi è di 15 A	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). builito (multifunzie to: igurabile per ingio digitale (ingressioneccanico (rele massima come SPST da 16 A SPST da 8 A re tipo 1.	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). plessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC es. @ 250 VAC.
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Rele K1: Rele K2 K7: Rele K8: Azioni di Tipo 1	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: ii: i: i: i: i o di Tipo 2: complementari	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente chi è di 15 A	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). builito (multifunzie to: igurabile per ingio digitale (ingressioneccanico (rele massima come SPST da 16 A SPST da 8 A re tipo 1.	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). plessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC es. @ 250 VAC.
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Relè K1: Relè K2 K7: Relè K8: Azioni di Tipo 1 Caratteristiche	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: ii: i: i: i: i o di Tipo 2: complementari o 2:	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente chi è di 15 A	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). bullito (multifunziono) digitale (ingressomeccanico (relembres of the compassion of t	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). plessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC es. @ 250 VAC.
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Rele K1: Rele K2 K7: Rele K8: Azioni di Tipo 1 Caratteristiche Tipo 1 o di Tipo	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: ii: i: i	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente chi è di 15 A	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). bullito (multifunziono) digitale (ingressomeccanico (relembres of the compassion of t	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). è K1 K8). olessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC. es. @ 250 VAC.
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Uscite digitali: Rele K1: Rele K2 K7: Rele K8: Azioni di Tipo 1 Caratteristiche Tipo 1 o di Tipu Visualizzazioni	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: i: : : : : : : : : : : : : : : : : :	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente chi è di 15 A	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). bullito (multifunziono) digitale (ingressomeccanico (relò massima compositationo) SPST da 16 A SPST da 8 A re spDT da 8 A re tipo 1. i C. display grafico	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). olessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC. es. @ 250 VAC. es. @ 250 VAC.
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Rele K1: Rele K2 K7: Rele K8: Azioni di Tipo 1 Caratteristiche Tipo 1 o di Tip Visualizzazioni Buzzer di allari	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: ii: ii: ii: i o di Tipo 2: complementari o 2: : me: orati:	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente chi è di 15 A	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). builto (multifunziato: igurabile per ingio digitale (ingressomeccanico (relà massima comp SPST da 16 A SPST da 8 A ra SPDT da 16 A SPST da 16 A	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). olessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC. es. @ 250 VAC. es. @ 250 VAC.
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Uscite digitali: Rele K1: Rele K2 K7: Rele K8: Azioni di Tipo 1 Caratteristiche Tipo 1 o di Tipo Usualizzazioni Buzzer di allari Sensori incorpi Porte di comur	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: ii: ii: ii: i o di Tipo 2: complementari o 2: : me: orati:	1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso 8 a relè elettr La corrente chi è di 15 A	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). builto (multifunziato: igurabile per ingio digitale (ingressomeccanico (relà massima comp SPST da 16 A SPST da 8 A ra SPDT da 16 A SPST da 16 A	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). olessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC. es. @ 250 VAC. es. @ 250 VAC. a di impiego).
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Uscite digitali: Rele K1: Rele K2 K7: Rele K8: Azioni di Tipo 1 Caratteristiche Tipo 1 o di Tipo Visualizzazioni Buzzer di altari Sensori incorpi Porte di comur 1 porta TTL	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: ii: ii: ii: ii o di Tipo 2: complementari o 2: me: orati: nicazione:	a: 1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso: 8 a relè elettr La corrente chi è di 15 A	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). builto (multifunziono) do digitale (ingressomeccanico (relemassima complessima	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). olessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC. es. @ 250 VAC. es. @ 250 VAC. a di impiego).
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Uscite digitali: Relè K1: Relè K2 K7: Relè K8: Azioni di Tipo 1 Caratteristiche Tipo 1 o di Tipo 1 Visualizzazioni Buzzer di allari Sensori incorpi Porte di comur 1 porta TTL per chiave di ne, per app	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Di campo di misur	a: 1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso: 8 a relè elettr La corrente chi è di 15 A	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). builto (multifunziono) do digitale (ingressomeccanico (relemassima comportato) SPST da 16 A SPST da 8 A receptor of the second of the s	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). olessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC es. @ 250 VAC. TFT a colori da 2.8 pollici. a di impiego). 1 porta USB (inserimento ri-
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Uscite digitali: Relè K1: Relè K2 K7: Relè K8: Azioni di Tipo 1 Caratteristiche Tipo 1 o di Tipo Visualizzazioni Buzzer di allari Sensori incorpi Porte di comur 1 porta TTL per chiave di ne, per app stema di moni	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: ii: ii: ii: ii: ii: ii: ii: ii: ii: i	a: 1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso: 8 a rele elettr La corrente chi è di 15 A delle azioni di	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). builto (multifunziono) do digitale (ingressomeccanico (relemassima comportato) SPST da 16 A SPST da 8 A receptor of the second of the s	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). olessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC es. @ 250 VAC. TFT a colori da 2.8 pollici. a di impiego). 1 porta USB (inserimento ri-
Termocoppie K: Sonde Pt 100: Ingressi digital Contatto pulito Altri ingressi: Uscite digitali: Uscite digitali: Relè K1: Relè K2 K7: Relè K8: Azioni di Tipo 1 Caratteristiche Tipo 1 o di Tipo 1 Visualizzazioni Buzzer di allari Sensori incorpi Porte di comur 1 porta TTL per chiave di ne, per app	Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: Campo di misur Risoluzione: ii: ii: ii: ii: ii: ii: ii: ii: ii: i	a: 1 a contatto p Tipo di contat Protezione: ingresso conf o per ingresso: 8 a rele elettr La corrente chi è di 15 A delle azioni di	1 °C (1 °F). da 0 a 999 °C (1 °C (1 °F). da 0 a 650 °C (1 °C (1 °F). builto (multifunziono) do digitale (ingressomeccanico (relemassima comportato) SPST da 16 A SPST da 8 A receptor of the second of the s	da 32 a 999 °F) da 32 a 999 °F) one 2). 3,3 V, 1 mA nessuna. resso analogico (sonda vapore) so multifunzione 1). e K1 K8). olessiva consentita sui cari- res. @ 250 VAC. es. @ 250 VAC. at impiego.



ATTENZIONE

ATTENZIONE

II dispositivo deve essere smaltito secondo le normative locali in merito alla raccolta delle apparacchiatura elettricha ed elettropiche. delle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Questo documento e le soluzioni in esso contenute sono proprietà intellettuale EVCO tutelata dal Codice dei diritti di proprietà Industriale (CPI). EVCO pone il divieto assoluto di riproduzione e divulgazione anche parziale dei contenuti se non espressamente autorizzata da EVCO stessa. Il cliente (costruttore, in $stallatore\ o\ utente\ finale)\ si\ assume\ ogni\ responsabilit\`a\ in\ merito\ alla\ configurazione\ del\ dispositivo.$ EVCO non si assume alcuna responsabilità in merito ai possibili errori riportati e si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica in qualsiasi momento senza pregiudicare le caratteristiche essenziali di funzionalità e di sicurezza.

